

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 016 DOP 2013-06-17  
Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Einwandige Metall-Systemabgasanlage Typ EW-ALB nach EN 1856-1:2009**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Einwandige Systemabgasanlage Typ EW-ALB, Einbau in Schächte<sup>1)</sup>**

**Modell 1          DN (80- 600) T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O00**

**Modell 2          DN (80- 600) T200 – N1 – W – V2 – L50060 – O00**

<sup>1)</sup> weitere Angaben siehe Produktinformation EW-ALB

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Jeremias GmbH**

**Opfenrieder Straße 11-14  
DE-91717 Wassertrüdingen  
Tel.: +49 9832 68 68 0  
Fax: +49 9832 68 68 68  
Email: [info@jeremias.de](mailto:info@jeremias.de)**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+ und System 4**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle  
Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen  
Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung  
der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat  
0036 CPD 9174 016 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation																								
8.1	Druckfestigkeit  Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<u>Abschnitte und Formteile:</u> Modell 1 bis 2 DN ( 80- 300): <b>bis zu 27 m</b> Modell 1 bis 2 DN (350- 450): <b>bis zu 21 m</b> Modell 1 bis 2 DN (500- 600): <b>bis zu 15 m</b>  Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung EW-ALB	EN 1856-1:2009																								
8.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen)  Modell 1 DN (80- 600): T200 – <b>000</b> Modell 2 DN (80- 600): T200 – <b>000</b>  Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-1:2009																								
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (80- 600): <b>P1</b> Modell 2 DN (80- 600): <b>N1</b>	EN 1856-1:2009																								
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes  Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1  <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Bauteile:</th> <th style="text-align: center;">ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>T-Anschluss 87°:</td><td style="text-align: center;">1,14</td></tr> <tr><td>T-Anschluss 45°:</td><td style="text-align: center;">0,35</td></tr> <tr><td>Winkel 87°:</td><td style="text-align: center;">0,40</td></tr> <tr><td>Winkel 45°:</td><td style="text-align: center;">0,28</td></tr> <tr><td>Winkel 30°:</td><td style="text-align: center;">0,20</td></tr> <tr><td>Winkel 15°:</td><td style="text-align: center;">0,10</td></tr> <tr><td colspan="2"><b>Aufsätze:</b> (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)</td></tr> <tr><td>Regenhaube:</td><td style="text-align: center;">1,0</td></tr> <tr><td>Lamellenhut Typ „Hubo“:</td><td style="text-align: center;">≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td></tr> <tr><td>Windabweiserdüse:</td><td style="text-align: center;">≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td></tr> <tr><td>Hurricane:</td><td style="text-align: center;">0,1</td></tr> </tbody> </table>	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	<b>Aufsätze:</b> (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)		Regenhaube:	1,0	Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Hurricane:	0,1	EN 1856-1:2009
Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																										
T-Anschluss 87°:	1,14																										
T-Anschluss 45°:	0,35																										
Winkel 87°:	0,40																										
Winkel 45°:	0,28																										
Winkel 30°:	0,20																										
Winkel 15°:	0,10																										
<b>Aufsätze:</b> (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)																											
Regenhaube:	1,0																										
Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Hurricane:	0,1																										
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 bis 2 DN (80- 600): <b>0 m²K/W ohne Dämmung</b> Modell 1 bis 2 DN (80- 600): <b>&gt;0,26 m²K/W berechnet bei 200°C mit 25 mm Dämmung*</b>  * Die berechneten Werte der Wärmedurchlasswiderstände stehen in Abhängigkeit zu den Nennweiten der Innenrohre, siehe Produktinformation & Montageanleitung EW-ALB	EN 1856-1:2009																								
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock  Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (80- 600): <b>Nein</b> <sup>2)</sup> Modell 2 DN (80- 600): <b>Nein</b> <sup>2)</sup> <sup>2)</sup> weil Ausführung O	EN 1856-1:2009																								
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (80- 600): <b>T200</b> Modell 2 DN (80- 600): <b>T200</b>																									
8.8	Biegefestigkeit  (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 2 DN (80- 600): <b>n.p.d.</b>	EN 1856-1:2009																								

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 2 DN (80- 600): Maximaler Offset zwischen Stützen <b>4 m bei 90°</b> (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-1:2009
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 2 DN ( 80- 350): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung <b>1,5 m.</b> Modell 1 bis 2 DN (400- 600): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung <b>n.p.d.</b>	EN 1856-1:2009
8.11	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 DN (80- 600): <b>Ja</b> Modell 2 DN (80- 600): <b>Ja</b>	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (80- 600): <b>Ja</b> Modell 2 DN (80- 600): <b>Ja</b>	
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (80- 600): <b>V2</b> Modell 2 DN (80- 600): <b>V2</b>	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (80- 600): <b>Ja</b>	
<p>9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.</p> <p>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:</p> <p>Wassertrüdingen, den 17. Juni 2013</p> <div style="text-align: right;">               .....              Stefan Engelhardt, Geschäftsführer / CEO         </div>			

# Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1:  
Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation:

**Firma Jeremias GmbH**  
**Opfenrieder Str. 11-14**  
**91717 Wassertrüdingen**  
 Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50  
 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68  
 Internet: [www.jeremias.de](http://www.jeremias.de)  
 E-Mail: [info@jeremias.de](mailto:info@jeremias.de)

Produktbezeichnung:  
(Handelsname)

**EW-ALB** (einwandige Systemabgasanlage, Einbau in Schächte)

Benannte Stelle:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

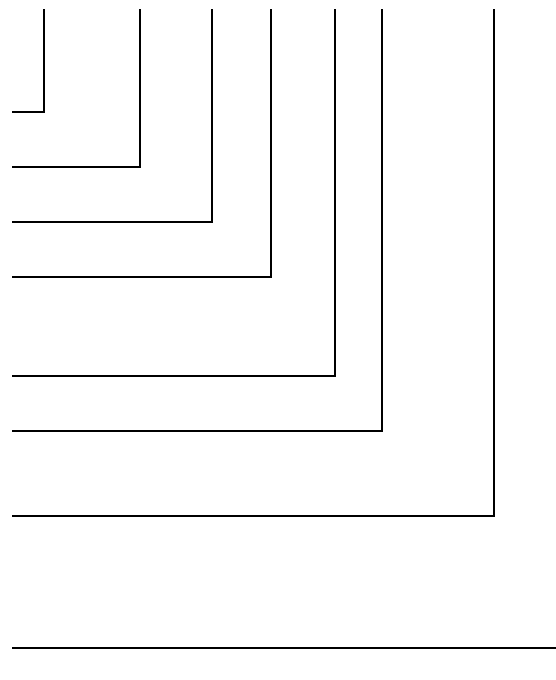
Name und Funktion des Verantwortlichen:

**Stefan Engelhardt** Geschäftsführer



Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	<b>EN 1856-1</b>	<b>T200</b>	<b>P1</b>	<b>W</b>	<b>V2-L50060</b>	<b>O00</b>	<b>80 - 600</b>	Abgasanlage, einwandige Ausführung mit außenliegender Dichtung, feuchteunempfindlich, für Einbau in Schächte / Schornsteine, welche die Anforderungen an den Brandschutz erfüllen. Klemmband erforderlich. Funktion im Überdruck bis 200 Pa (Öl, Gas).
0.2	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	<b>EN 1856-1</b>	<b>T200</b>	<b>N1</b>	<b>W</b>	<b>V2-L50060</b>	<b>O00</b>	<b>80 - 600</b>	Abgasanlage, einwandige Ausführung feuchteunempfindlich, für Einbau in Schächte / Schornsteine, welche die Anforderungen an den Brandschutz erfüllen. Keine Dichtung erforderlich. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck (Öl, Gas).

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	
Nenndurchmesser (Ø) (Innenrohr) in mm	

Abschnitt einer Metall-Systemabgas-  
anlage einwandig

**Druckfestigkeit:**

Höchstlast (siehe Montageanleitung)

**Strömungswiderstand:**

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm,  
Zeta-Werte (siehe Montageanleitung)  
nach DIN EN 13384-1

**Wärmedurchlasswiderstand im Schacht:**

Ohne Dämmung 0 m²K/W  
Optional mit 25 mm Dämmung >0,26 m²K/W

**Biegefestigkeit:**

Schräger Einbau: maximale Länge  
zwischen zwei Stützen 4 m bei 90°

**Frost-Tauwechselbeständigkeit:** Ja

**Reinigung:**

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten  
aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl  
gereinigt werden